

# Hostaform® LM25

聚甲醛 ( POM ) 共聚物

Celanese Corporation

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

## Technical Data

### 产品说明

Hostaform® LM25 is a 2.5 melt flow acetal copolymer which is capable of being permanently marked by a laser. Parts molded from Hostaform® LM25 can be lasermarked with bar-codes, identification numbers, designs, 2-D symbology, etc.

### 总体

|                 |                                        |                |        |
|-----------------|----------------------------------------|----------------|--------|
| 材料状态            | • 已商用：当前有效                             |                |        |
| 资料 <sup>1</sup> | • Technical Datasheet - ISO (English)  |                |        |
| 搜索 UL 黄卡        | • Celanese Corporation<br>• Hostaform® |                |        |
| 供货地区            | • 北美洲<br>• 非洲和中东                       | • 拉丁美洲<br>• 欧洲 | • 亚太地区 |
| 特性              | • 激光标记                                 | • 韧性良好         |        |
| RoHS 合规性        | • 联系制造商                                |                |        |

| 物理性能                           | 额定值 (英制)                     | 额定值 (公制)                    | 测试方法            |
|--------------------------------|------------------------------|-----------------------------|-----------------|
| 密度                             | 1.41 g/cm <sup>3</sup>       | 1.41 g/cm <sup>3</sup>      | ISO 1183        |
| 溶化体积流率 ( MVR ) (190°C/2.16 kg) | 0.134 in <sup>3</sup> /10min | 2.20 cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133        |
| 吸水率 (饱和, 73°F (23°C))          | 0.75 %                       | 0.75 %                      | ISO 62          |
| 机械性能                           | 额定值 (英制)                     | 额定值 (公制)                    | 测试方法            |
| 拉伸模量                           | 363000 psi                   | 2500 MPa                    | ISO 527-2/1A/1  |
| 拉伸应力 (屈服)                      | 9280 psi                     | 64.0 MPa                    | ISO 527-2/1A/50 |
| 拉伸应变 (屈服)                      | 12 %                         | 12 %                        | ISO 527-2/1A/50 |
| 弯曲模量 (73°F (23°C))             | 363000 psi                   | 2500 MPa                    | ISO 178         |
| 冲击性能                           | 额定值 (英制)                     | 额定值 (公制)                    | 测试方法            |
| 简支梁缺口冲击强度 (73°F (23°C))        | 2.7 ft-lb/in <sup>2</sup>    | 5.7 kJ/m <sup>2</sup>       | ISO 179/1eA     |
| 热性能                            | 额定值 (英制)                     | 额定值 (公制)                    | 测试方法            |
| 热变形温度 (264 psi (1.8 MPa), 未退火) | 208 °F                       | 98.0 °C                     | ISO 75-2/A      |
| 熔融温度 <sup>3</sup>              | 333 °F                       | 167 °C                      | ISO 11357-3     |
| 线形热膨胀系数                        |                              |                             | ISO 11359-2     |
| 流动                             | 6.1E-5 in/in/°F              | 1.1E-4 cm/cm/°C             |                 |
| 横向                             | 6.1E-5 in/in/°F              | 1.1E-4 cm/cm/°C             |                 |

| 注射           | 额定值 (英制)         | 额定值 (公制)         |
|--------------|------------------|------------------|
| 干燥温度         | 176 到 212 °F     | 80.0 到 100 °C    |
| 干燥时间         | 3.0 hr           | 3.0 hr           |
| 料筒后部温度       | 338 到 356 °F     | 170 到 180 °C     |
| 料筒中部温度       | 356 到 374 °F     | 180 到 190 °C     |
| 料筒前部温度       | 356 到 374 °F     | 180 到 190 °C     |
| 射嘴温度         | 374 到 392 °F     | 190 到 200 °C     |
| 加工 ( 熔体 ) 温度 | 356 到 392 °F     | 180 到 200 °C     |
| 模具温度         | 176 到 248 °F     | 80.0 到 120 °C    |
| 注塑压力         | 8700 到 17400 psi | 60.0 到 120 MPa   |
| 注射速度         | 慢                | 慢                |
| 保压           | 8700 到 17400 psi | 60.0 到 120 MPa   |
| 背压           | 0.00 到 72.5 psi  | 0.00 到 0.500 MPa |

### 注射说明

Manifold Temperature: 180 to 200°C

Zone 4 Temperature: 190 to 200°C



备注

<sup>1</sup> 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

<sup>2</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>3</sup> 10°C/min



## 购买地点

### 供应商

#### Celanese Corporation

Florence, KY USA

电话: 800-833-4882

Web: <http://www.celanese.com/engineered-materials>

### 分销商

#### Amco Polymers

电话: 800-262-6685

Web: <http://www.amcopolymers.com/>

供货地区: North America

#### Channel Prime Alliance

电话: 800-247-8038

Web: <http://www.channelpa.com/>

供货地区: North America

#### Entec Polymers

电话: 800-375-5440

Web: <http://www.entecpolymers.com/>

供货地区: North America

#### GUZMAN GLOBAL S.L

电话: +34-963-992-400

Web: <http://www.grupoguzman.com/>

供货地区: Portugal

#### RESINEX Group

RESINEX is a Pan European distribution company. Contact RESINEX for availability of individual products by country.

电话: +32-14-672511

Web: <http://www.resinex.com/>

供货地区: Europe